ПРОИЗВОДСТВО
АНТИКОРРОЗИОННЫХ
МАТЕРИАЛОВ И АВТОХИМИИ

MASTERWAX

MASTERWAX

СОДЕРЖАНИЕ:

О КОМПАНИИ 3

КОНТРАКТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО 7

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ЛИНЕЙКА 8

АНТИКОР BPM 482 9

НОВИНКА АНТИКОР FAST 11

НОВИНКА METALLIC 13

НОВИНКА НАБОР ДЛЯ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ 15

НОВИНКА EXCELLENT 17

АНТИШУМ 19

НОВИНКА АНТИШУМ FAST 21

АНТИГРАВИЙ КАУЧУКОВЫЙ С ЭФФЕКТОМ ШАГРЕНИ 23

АНТИГРАВИЙ АЛКИДНО-УРЕТАНОВЫЙ С ЭФФЕКТОМ ШАГРЕНИ 25

АНТИКОРРОЗИОННЫЙ СОСТАВ ML 27

АНТИКОР ДЛЯ СКРЫТЫХ ПОЛОСТЕЙ ВОСК 29

СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 31

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СОСТАВЫ ДЛЯ ДНИЩА И АРОК КОЛЕС 32

МАСТИКА АКРИЛОВАЯ АМ 117 33

МАСТИКА РЕЗИНОБИТУМНАЯ БПМ-3 35

МАСТИКА РЕЗИНОБИТУМНАЯ БПМ-4 37

МАСТИКА СЛАНЦЕВАЯ 39

МАСТИКА АНТИГРАВИЙНАЯ БАСТИОН 41

МАСТИКА ПОЛИМЕРНО-БИТУМНАЯ КОРД-НН 43

АНТИГРАВИЙ 45

СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 47

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СОСТАВЫ ДЛЯ СКРЫТЫХ ПОЛОСТЕЙ 48

АНТИКОРРОЗИОННЫЙ СОСТАВ ДЛЯ СКРЫТЫХ ПОЛОСТЕЙ 109 49

АНТИКОРРОЗИОННЫЙ СОСТАВ ДЛЯ СКРЫТЫХ ПОЛОСТЕЙ W 2005 51

АНТИКОРРОЗИОННЫЙ СОСТАВ ML 53

МОВИЛЬ-НН КЛАССИКА 55

МОВИЛЬ-НН С ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ РЖАВЧИНЫ 57

МОВИЛЬ-НН ЦИНК 59

МОВИЛЬ-НН БРОНЗА 61

СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 63

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ РЖАВЧИНЫ 64

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РЖАВЧИНЫ ФОП-1 65

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РЖАВЧИНЫ НА ОРТОФОСФОРНОЙ КИСЛОТЕ 67

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РЖАВЧИНЫ С АКТИВНЫМ ЦИНКОМ 69

СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 71

ОЧИСТИТЕЛИ, ПОЛИРОЛИ 72

ЧЕРНИТЕЛЬ ШИН 73

ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ 75

ОЧИСТИТЕЛЬ КАРБЮРАТОРА 77

ОЧИСТИТЕЛЬ ТОРМОЗОВ И ДЕТАЛЕЙ 79

ОЧИСТИТЕЛЬ БИТУМНЫХ ПЯТЕН 81

ПОЛИРОЛЬ ПЛАСТИКА 83

СМАЗКИ 86

НОВИНКА СМАЗКА МЕДНАЯ 87

СМАЗКА СИЛИКОНОВАЯ 89

СМАЗКА ЛИТИЕВАЯ 91

СМАЗКА ГРАФИТНАЯ 93

СМАЗКА ПРОНИКАЮЩАЯ ЖИДКИЙ КЛЮЧ MW-40 95

НОВИНКА РАЗМОРАЖИВАТЕЛЬ ЗАМКОВ 97

СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 99

КОНСЕРВАЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ 100

ПУШЕЧНОЕ САЛО 101

ЛУЧШАЯ РЕКЛАМА ЛЮБОГО ТОВАРА – ЕГО КАЧЕСТВО

Томас Роберт Дьюар

Компания «Полихим» основана в 1999 году и в настоящее время является одним из ведущих производителей антикоррозионных материалов в России. Наша продукция продается под торговой маркой MasterWax® и полностью соответствует европейским стандартам. Менеджмент качества предприятия сертифицирован по ГОСТ ISO 9001-2011.

Наше производство оснащено высокопроизводительным оборудованием, которое регулярно пополняется и обновляется. На территории предприятия оборудованы современные складские комплексы площадью более 4000 кв.м. Также мы обладаем собственным парком автотехники, позволяющим нам обеспечить ритмичную и бесперебойную работу производства. Все это в комплексе положительно сказывается на своевременности поставок готовой продукции нашим клиентам вне зависимости от сезона.

«Полихим» специализируется на производстве антикоррозионных материалов, которые могут быть использованы не только в автомобильной, но и таких отраслях, как судостроительная, нефтегазовая и т.п. Также в нашем ассортименте присутствуют и другие продукты, являющиеся неотъемлемой частью комплексной системы защиты кузова от негативного воздействия факторов окружающей среды, такие как антигравийные и шумоизоляционные составы, различные очистители и смазки.

Большой выбор продуктов, профессиональное техническое консультирование, ответственность в отношениях с партнерами и гибкое ценообразование способствуют тому, что продукты марки MasterWax® получают всё большее признание в России и в странах ближнего зарубежья.

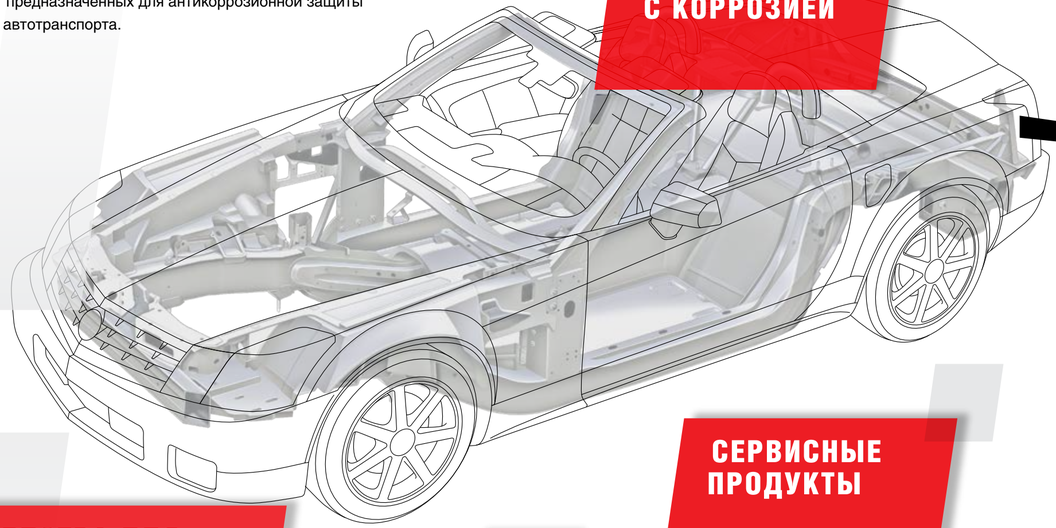
Работаем на рынке автохимии с 1999 года

ISO 9001-2011

Нижегородская марка качества 2024

РОССИЙСКАЯ АВТОХИМИЯ ЕВРОПЕЙСКОГО КЛАССА

Марка MasterWax включает в себя широкую гамму продуктов, предназначенных для антикоррозионной защиты автотранспорта.



СРЕДСТВА ДЛЯ БОРЬБЫ С КОРРОЗИЕЙ

СЕРВИСНЫЕ ПРОДУКТЫ

СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА АВТОМОБИЛЕМ

MASTERWAX

MASTERWAX

НАЙДИТЕ ЛУЧШИЕ РЕШЕНИЯ ВМЕСТЕ С НАМИ!

Наша компания постоянно совершенствует свои производственные и технологические процессы. Собственная исследовательская лаборатория позволяет проводить научно-исследовательскую деятельность по разработке новых продуктов и улучшению рецептур существующей продукции с ориентацией на лучшие мировые образцы автохимии. В соответствии с требованиями рынка компания большое внимание уделяет повышению экологичности выпускаемой продукции.

Стабильное качество продукции от партии к партии, не уступающее качеству лучших импортных аналогов, различные способы нанесения и простота работы с продуктами – наши преимущества.

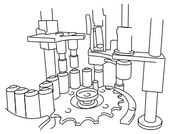
Наша политика – индивидуальный подход к каждому клиенту. Мы все знаем, что найти производителя, который согласится выполнить небольшой заказ, порой бывает непросто. Но мы – исключение из этого правила! Наша команда готова взяться за любой заказ, независимо от его объема.

Специалисты предприятия тесно сотрудничают с исследовательскими институтами, сертификационными органами, посещают выставки, семинары, обмениваются опытом с коллегами. В 2021 г. продукция ООО «Полихим» была впервые представлена в конкурсе «Нижегородская марка качества» и «100 лучших товаров России». Как результат, продукция получила диплом «Нижегородской марки качества» и стала лауреатом конкурса «100 лучших товаров России». Это говорит о том, что компания идет правильным путем в направлении совершенствования своей продукции.

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

ПРОИЗВОДСТВО

Готовы взяться за заказы любой сложности и объема



АВТОПАРК

Неограниченные логистические возможности

СОБСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Возможность разработки рецептур материалов под ваши требования

ОПЫТ

Больше 20 лет на рынке антикоррозионных материалов

СКЛАДЫ

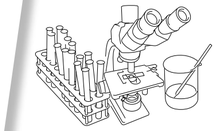
Сохраняем ваше время и деньги

ЦЕНА

Гибкая система ценообразования, индивидуальный подход к покупателю

КАЧЕСТВО

Стабильность качества продукции от партии к партии



КОНТРАКТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ПРЕДЛАГАЕМ ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ ПОД ВАШИМ БРЕНДОМ

Производственные мощности предприятия и профессионализм нашего персонала позволяют производить антикоррозионные материалы и другую автохимию под вашей торговой маркой.

Разработка продукта

Подберем аналоги продукции в соответствии с вашими требованиями

Разработка рецептуры

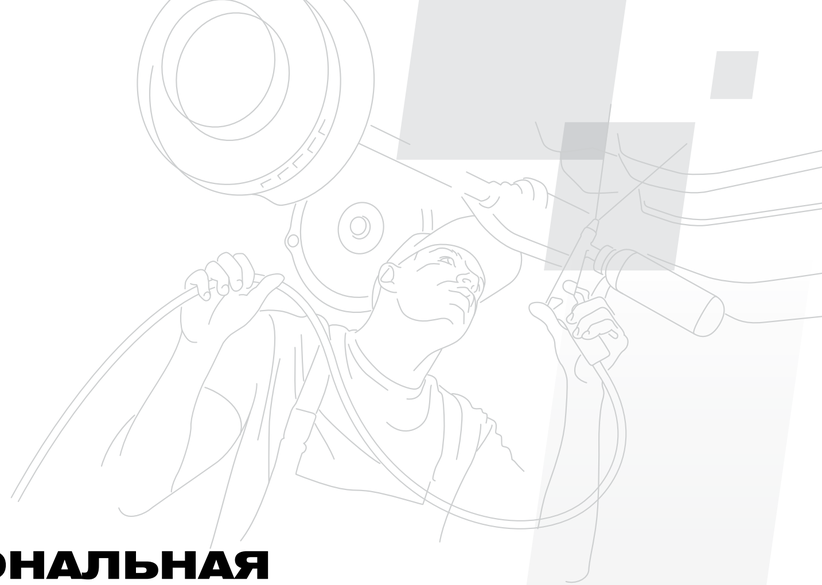
Предложим готовые рецептуры или произведем продукт по вашей рецептуре

Создание индивидуального бренда

Разработаем варианты названия продукта, дизайна этикетки и упаковки

Производство и сертификация продукции

Поможем в оформлении полного комплекта разрешительной документации



ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ЛИНЕЙКА

MASTERWAX SERVICE

АНТИКОР
BPM 482

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Пластиковый флакон 1 л	MW011002	12

Срок годности 24 месяца.

- Защита от коррозии
- Отличная адгезия к заводским покрытиям
- Эластичность при низких температурах

ОПИСАНИЕ:

Антикор – профессиональный тиксотропный антикоррозийный состав на основе битумных и восковых компонентов. Не оказывает вредного воздействия на оцинкованные поверхности, лакокрасочные покрытия, пластик и резину. Материал предназначен для нанесения на днище и колесные арки транспортных средств.

Подробнее

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Продукт полностью готов к применению.
Подготовка поверхности: Очистить обрабатываемую поверхность, в том числе от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить Преобразователем ржавчины MasterWax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке. Для улучшения коррозионной стойкости рекомендуем в качестве праймера предварительно нанести Антикоррозионный состав для скрытых полостей ML, либо аналогичный.
Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха от 10°С до 30°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, в течение не менее 2 часов и тщательно перемешать в течение 2-3 минут. Наносить в 1-2 слоя методом напыления, при помощи пистолета для нанесения антигравийных покрытий с диаметром сопла 6,0 мм, с расстояния 25-30 см. Давление воздуха 4-6 бар. Рекомендуемая общая толщина слоя «по мокрому» 700-1200 мкм. Время межслойной сушки 30-60 минут при температуре 15-25°С в зависимости от толщины слоя. Время высыхания готового покрытия – 48 часов при температуре 15-25°С и относительной влажности воздуха 30-60%. При попадании состава на лакокрасочное покрытие рекомендуется удалить его Очистителем битумных пятен, уайт-спиритом, сольвентом или авиационным керосином. В случае ошибок, допущенных при нанесении, невысохший материал можно удалить вначале резиновым шпателем, а затем ветошью, смоченной одним из указанных растворителей. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом, сольвентом или авиационным керосином. Рекомендуется использовать флакон полностью.

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ЛИНЕЙКА
MASTERWAX SERVICE

АНТИКОР
FAST

НОВИНКА

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Пластиковый флакон 1 л	MW012201	12

Срок годности 24 месяца.

- Усиленная защита от коррозии *
- Время высыхания на отлип 3 часа
- Отличная адгезия к заводским покрытиям
- Эластичность при низких температурах

*по сравнению с Антикором

Подробнее

ОПИСАНИЕ:

Антикор FAST - антикоррозийный состав на основе битумных компонентов с ускоренным временем образования готового покрытия. После нанесения создает покрытие, стойкое к механическому воздействию, влаге и соляным растворам, а также к перепадам температур. Не оказывает вредного воздействия на оцинкованные поверхности, лакокрасочные покрытия, пластик и резину. Материал используется для антикоррозионной защиты днища и колесных арок транспортных средств.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Продукт полностью готов к применению.

Подготовка поверхности: Очистить обрабатываемую поверхность, в том числе от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины MasterWax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке. Для улучшения коррозионной стойкости рекомендуем в качестве праймера предварительно нанести Антикоррозионный состав для скрытых полостей ML, либо аналогичный.

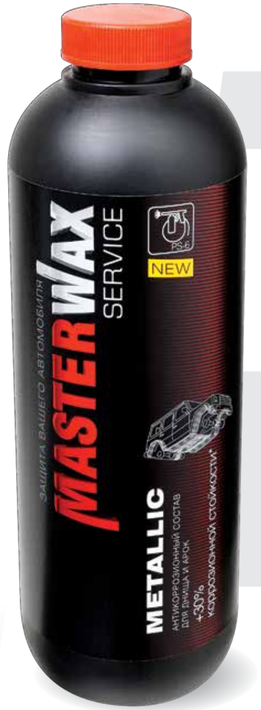
Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Перед применением продукт выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, в течение не менее 2 часов, тщательно перемешать в течение 2-3 минут. Наносить в 1-3 слоя методом воздушного распыления при помощи пистолета для нанесения антигравийных покрытий, с расстояния 25-30 см. Диаметр сопла 6,0 мм. Давление воздуха 4-6 бар. Рекомендуемая общая толщина слоя «по мокрому» 700-1200 мкм. Время межслойной сушки 20-40 минут при температуре 15-25°С в зависимости от толщины слоя. Время высыхания готового покрытия – 12 часов при температуре 15-25°С и относительной влажности воздуха 30-60%. В случае ошибок, допущенных при нанесении, невысохший материал можно удалить вначале резиновым шпателем, а затем ветошью, смоченной растворителем. При попадании состава на лакокрасочное покрытие рекомендуется удалить его Очистителем битумных пятен Masterwax или уайт-спиритом или ТС-1 (авиационным керосином). После окончания работ оборудование промыть сольвентом, уайт-спиритом, ТС-1 (авиационным керосином) или бензином. Рекомендуется использовать флакон полностью.

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ЛИНЕЙКА
MASTERWAX SERVICE

METALLIC

КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ УВЕЛИЧЕНА НА 30% *

НОВИНКА



*по сравнению с Антикором

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Пластиковый флакон 1 л	MW011401	12

Срок годности 24 месяца.

- Повышенная коррозионная стойкость за счет содержания металлических частиц
- Эластичность при низких температурах
- Устойчивость к перепадам температур
- Отличное шумопоглощение при увеличении толщины слоя покрытия

ДИПЛОМАНТ ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ 2024 КОНКУРСА

ОПИСАНИЕ:

Metallic - антикоррозийный состав с повышенной коррозионной стойкостью на основе битумных компонентов. Наличие в составе мельчайших частиц металлического порошка обеспечивает усиленную защиту обработанных поверхностей. Материал не стекает с вертикальных поверхностей. После нанесения создает ударопрочное покрытие бронзово-коричневого цвета, которое устойчиво к высоким температурам и абразивному воздействию. Материал сохраняет эластичность при низких температурах. Metallic не оказывает вредного воздействия на кузовные детали. Материал используется для защиты нижней части кузова автомобиля от разрушительного воздействия дорожных реагентов, а также для получения дополнительной противошумовой изоляции днища кузова.

Подробнее

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Перед нанесением на заводские покрытия необходимо провести тест на совместимость на небольшом малозаметном участке.

Подготовка поверхности: Очистить обрабатываемую поверхность, в том числе от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины MasterWax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке. Для улучшения коррозионной стойкости рекомендуем в качестве праймера нанести Антикоррозионный состав для скрытых полостей ML, либо аналогичный.

Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Перед применением продукт выдержать при комнатной температуре в течение 1-2 часов, тщательно перемешать в течение 2-3 минут.

Наносить в 1-2 слоя методом воздушного распыления при помощи пистолета для нанесения антигравийных покрытий типа PS-6 с расстояния 25-30 см. Диаметр сопла пистолета 6,0 мм. Давление воздуха в системе 4-6 бар. Время межслойной сушки при температуре 15-25°С 30-60 минут, в зависимости от толщины слоя. Время высыхания готового покрытия 48 ч при температуре 15-25°С и относительной влажности воздуха 30-60%. Рекомендуем наносить 1-2 слоя общей толщиной «по мокрому» 700-1200 мкм для антикоррозионной защиты. В случае ошибок, допущенных при нанесении, невысохший материал можно удалить резиновым шпателем, а затем ветошью, смоченной сольвентом, уайт-спиритом или авиационным керосином. После окончания работ оборудование необходимо промыть уайт-спиритом. Рекомендуется использовать флакон полностью.

НАБОР
ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ ДНИЩА ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

НОВИНКА

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Антикор полимерно-битумный Masterwax Service 1 л	4
Праймер для битумных мастик ML Masterwax 520 мл	1

АРТИКУЛ

MW1801

Срок годности 24 месяца.

- Длительная, усиленная защита от коррозии
- Высокая стойкость к механическому износу
- Для обработки легкового автомобиля или среднеразмерного кроссовера

ОПИСАНИЕ:

Набор предназначен для комплексной антикоррозионной защиты днища и арок колес легкового автомобиля или среднеразмерного кроссовера. Совместное применение праймера и битумной мастики усиливает общую антикоррозионную стойкость покрытия на 30%.

Подробнее

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность. Перед нанесением материала необходимо максимально очистить поверхности от загрязнений и просушить, удалить грязь и рыхлую ржавчину. Остатки ржавчины зачистить и обработать Преобразователем ржавчины MasterWax. Очищенную поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax (ацетоном, уайт-спиритом) и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке. Наносить материалы при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Выдержать все материалы при температуре нанесения не менее 2 часов. Перед использованием баллон ML и флаконы Антикора энергично встряхнуть в течение 2–3 минут. ML распыляется равномерно с расстояния 25-30 см. Рекомендуемая толщина пленки 50-100 мкм. Время пленкообразования 30 минут при температуре 15-25°С. Подтеки или излишки материала удалять Очистителем битумных пятен MasterWax или уайт-спиритом. Рекомендуется делать это, пока не образовалась пленка. Антикоррозионную мастику наносить не менее, чем через 60 минут после нанесения ML. Антикор наносится методом пневматического распыления при помощи пистолета для нанесения антигравийных покрытий. Диаметр сопла пистолета 6,0 мм. Наносить в 1-2 слоя с расстояния 25-30 см. Давление воздуха 5-6 бар. Рекомендуемая общая толщина слоя «по мокрому» 700-1200 мкм. Время межслойной сушки при температуре 15-25°С составляет 30-60 минут, в зависимости от толщины слоя. Время высыхания готового покрытия – 48 часов при температуре 15-25°С. В случае ошибок, допущенных при нанесении, невысохший материал можно удалить тканевой салфеткой, смоченной растворителем. При попадании состава на лакокрасочное покрытие рекомендуется удалить материал Очистителем битумных пятен MasterWax или уайт-спиритом. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом, сольвентом.

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ЛИНЕЙКА
MASTERWAX SERVICE

EXCELLENT

НОВИНКА

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Пластиковый флакон 1 л	MW010906	12

Срок годности 24 месяца.

Высокие показателями шумоизоляции, коррозионной стойкости, абразивостойкости

Защита от дорожных реагентов

Отличная адгезия

Без резкого запаха

ОПИСАНИЕ:

Акриловая мастика Excellent - инновационный, экологичный продукт (без органических растворителей). Разработана на основе водных дисперсий акриловых сополимеров, наполнителей и целевых добавок. Не оказывает вредного воздействия на оцинкованные поверхности, резину, пластик и лакокрасочные покрытия. Предназначена для противошумовой и виброзащиты пола, крыши салона, дверей, перегородки машинного отсека, багажника, капота, днища кузова, а также герметизации сварных швов автомобилей.

Подробнее

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Продукт полностью готов к применению.

Подготовка поверхности: Очистить обрабатываемую поверхность, в том числе от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить Преобразователем ржавчины MasterWax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.

Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха от 10°С до 30°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, в течение не менее 2 часов. Перед применением баллон тщательно встряхнуть. Наносить в 1-3 слоя методом пневматического распыления при помощи пистолета для нанесения антигравийных покрытий, с расстояния 25-30 см. Диаметр сопла 6,0 мм. Давление 6-8 бар. Рекомендуемая общая толщина «мокрой пленки» 800-2000 мкм. Время межслойной сушки 30-60 минут при температуре 15-25°С в зависимости от толщины слоя. Время высыхания готового покрытия – 24 часа при температуре 15-25°С и относительной влажности воздуха 30-60%. В случае ошибок, допущенных при нанесении, невысохший материал можно удалить ветошью, смоченной водой. Оборудование после работы необходимо быстро тщательно очистить водой от остатков материала. Рекомендуется использовать флакон полностью.

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ЛИНЕЙКА
MASTERWAX SERVICE

АНТИШУМ
ЖИДКИЕ ПОДКРЫЛКИ

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Пластиковый флакон 1 л	MW011202	12

Срок годности 24 месяца.

Эластичное шумо- и вибропоглощающее покрытие в виде шагрени

Высокая тиксотропность

Отличная адгезия к заводским покрытиям

Подробнее

ОПИСАНИЕ:

Антишум – профессиональный, высокоэффективный шумоизоляционный антикоррозионный состав на битумно-полимерной основе с содержанием сложного комплекса ингибиторов коррозии. После высыхания образует эластичное покрытие со структурой в виде шагрени, обладающее шумовибропоглощающим эффектом, стойкое к механическим и химическим воздействиям окружающей среды. Не оказывает вредного воздействия на оцинкованные поверхности, лакокрасочные покрытия, пластик и резину. Материал используется для нанесения на днища и колесные арки транспортных средств.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Продукт полностью готов к применению.
Подготовка поверхности: Очистить обрабатываемую поверхность, в том числе от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины MasterWax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке. Для улучшения коррозионной стойкости рекомендуем в качестве праймера предварительно нанести Антикоррозионный состав для скрытых полостей ML, либо аналогичный. Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха от 10°С до 30°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, в течение не менее 2 часов и тщательно перемешать в течение 2-3 минут. Наносить в 1-2 слоя методом напыления, при помощи пистолета для нанесения антигравийных покрытий с диаметром сопла 6,0 мм, с расстояния 25-30 см. Давление воздуха 5-7 бар. Рекомендуемая общая толщина слоя «по мокрому» 700-1200 мкм для антикоррозионной защиты. Время межслойной сушки 30-60 минут при температуре 15-25°С в зависимости от толщины слоя. Время высыхания готового покрытия – 48 часов при температуре 15-25°С и относительной влажности воздуха 30-60%. При попадании состава на лакокрасочное покрытие рекомендуется удалить его Очистителем битумных пятен MasterWax, уайт-спиритом, сольвентом или авиационным керосином. В случае ошибок, допущенных при нанесении, невысохший материал можно удалить вначале резиновым шпателем, а затем ветошью, смоченной одним из указанных растворителей. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом, сольвентом или авиационным керосином. Рекомендуется использовать флакон полностью.

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ЛИНЕЙКА
MASTERWAX SERVICE

АНТИШУМ
ЖИДКИЕ ПОДКРЫЛКИ
FAST

НОВИНКА

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Пластиковый флакон 1 л	MW011301	12

Срок годности 24 месяца.

- Защита от шума и вибрации
- Время высыхания на отлип 3 часа
- Эластичное покрытие в виде шагрени
- Высокая тиксотропность

Подробнее

ОПИСАНИЕ:

АНТИШУМ FAST - шумоизоляционный состав на полимерно-битумной основе с содержанием ингибиторов коррозии. Мастика обладает ускоренным временем образования готового покрытия. Время сушки меньше в два раза по сравнению с аналогичным стандартным продуктом MasterWax Service. Образует эластичное покрытие с шумо-, вибропоглощающим эффектом, стойкое к механическим и химическим воздействиям окружающей среды. У состава высокая тиксотропность. Не оказывает вредного воздействия на детали кузова. Материал используется для нанесения на днища и колесные арки транспортных средств.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Продукт полностью готов к применению.
Подготовка поверхности: Очистить обрабатываемую поверхность, в том числе от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины MasterWax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке. Для улучшения коррозионной стойкости рекомендуем в качестве праймера предварительно нанести Антикоррозионный состав для скрытых полостей ML, либо аналогичный. Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха от 10°С до 30°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, в течение не менее 2 часов и тщательно перемешать в течение 2-3 минут. Наносить в 1-3 слоя методом воздушного распыления при помощи пистолета для нанесения антигравийных покрытий, с расстояния 25-30 см. Диаметр сопла 6,0 мм. Давление воздуха 6-8 бар. Рекомендуемая общая толщина слоя для антикоррозионной защиты «по мокрому» 700-1200 мкм. Время межслойной сушки 30-60 минут при температуре 15-25°С в зависимости от толщины слоя. Время высыхания готового покрытия – 24 часа при температуре 15-25°С и относительной влажности воздуха 30-60%. В случае ошибок, допущенных при нанесении, невысохший материал можно удалить вначале шпателем, а затем ветошью, смоченной растворителем. При попадании состава на лакокрасочное покрытие рекомендуется удалить его Очистителем битумных пятен Masterwax, уайт-спиритом или ТС-1 (авиационным керосином). После окончания работ оборудование промыть сольвентом, уайт-спиритом, ТС-1 (авиационным керосином) или бензином. Рекомендуется использовать флакон полностью.

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ЛИНЕЙКА
MASTERWAX SERVICE

АНТИГРАВИЙ
КАУЧУКОВЫЙ
С ЭФФЕКТОМ ШАГРЕНИ

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Пластиковый флакон 1 л, белый	MW030902	12
Пластиковый флакон 1 л, серый	MW030802	12
Пластиковый флакон 1 л, черный	MW030702	12

Срок годности 24 месяца.

Защита от камней и песка

Защита от коррозии

Устойчив к воздействию агрессивных сред (вода, солевые растворы)

Подробнее

ОПИСАНИЕ:

Антигравий каучуковый – это профессиональный эластичный антикоррозионный материал на основе синтетических смол и пластификаторов для восстановления текстурных покрытий на новых и ремонтируемых деталях автомобилей (колесные арки, пороги, крылья и т.п.) и создания долговременной защиты от летящих камней и песка. Антигравий может использоваться для ремонтных работ снаружи и внутри кузова. Допустимо применять антигравий каучуковый для поглощения шума, например, для обработки капота, крыши, крышки багажника транспортного средства (с обратной стороны).

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Продукт полностью готов к применению.

Подготовка поверхности: Очистить обрабатываемую поверхность, в том числе от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить Преобразователем ржавчины MasterWax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. При необходимости нанесения на глянцевые поверхности лакокрасочных покрытий, последние необходимо обработать мелкой наждачной бумагой до матового вида (для улучшения адгезионных свойств). Защитить поверхности, не подлежащие обработке.

Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха от 10°С до 30°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, в течение не менее 2 часов. Перед применением состав тщательно перемешать. Наносить в 1-2 слоя с расстояния 25-30 см методом пневматического распыления при помощи пистолета для нанесения антигравийных покрытий. Диаметр сопла 6,0 мм. Давление 4-6 бар. Рекомендуемая толщина «мокрого» покрытия одного слоя – до 500 мкм. В местах, подвергаемых абразивному износу, толщину покрытия допустимо увеличивать, но после высыхания первого слоя, во избежание подтеков на вертикальных поверхностях. Время межслойной сушки 20-30 минут при температуре 15-25°С в зависимости от толщины слоя. Время высыхания готового покрытия – 1 час при температуре 15-25°С и относительной влажности воздуха 30-60%. При попадании состава на лакокрасочное покрытие немедленно удалить его уайт-спиритом, сольвентом или ТС-1 (авиационным керосином), не допуская высыхания состава. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом, сольвентом или авиационным керосином. Покрытие антигравия эмалью или лаком проводить через 4-5 часов после нанесения. Перед окрашиванием необходимо провести тест на совместимость с эмалью (лаком) на небольшом малозаметном участке. Необходимо израсходовать флакон полностью. Не до конца использованный продукт во флаконе хранить не рекомендуется.

АНТИГРАВИЙ

АЛКИДНО-УРЕТАНОВЫЙ

С ЭФФЕКТОМ ШАГРЕНИ

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Евробаллон 1 л, белый	MW030601	12
Евробаллон 1 л, серый	MW030501	12
Евробаллон 1 л, черный	MW030401	12

Срок годности 24 месяца.

- Защита от сколов
- Окрашиваемость
- Быстрое высыхание
- Морозостойкость

Подробнее

ОПИСАНИЕ:

Антигравий алкидно-уретановый – это профессиональный эластичный антикоррозионный материал на основе синтетических смол. Состав используется для защиты кузова автомобиля от дорожных камней, соли, песка, для окрашивания порогов, арок колес, бамперов. Наносить состав разрешается также на внутренние поверхности багажного отсека, капот, пол в салоне.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Продукт полностью готов к применению.

Подготовка поверхности: Очистить обрабатываемую поверхность, в том числе от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины MasterWax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. При необходимости нанесения на глянцевые поверхности лакокрасочных покрытий последние необходимо обработать мелкой наждачной бумагой до матового вида (для улучшения адгезионных свойств). Защитить поверхность, не подлежащую обработке.

Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха от 10°С до 30°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, в течение не менее 2 часов. Перед применением состав тщательно перемешать. Наносить в 1-2 слоя с расстояния 25-30 см методом пневматического распыления при помощи пистолета для нанесения антигравийных покрытий. Диаметр сопла 6,0 мм. Давление 4-6 бар. Рекомендуемая толщина «мокрого» покрытия одного слоя – до 500 мкм. В местах, подвергаемых абразивному износу, толщину покрытия допустимо увеличивать, но после высыхания первого слоя, во избежание подтеков на вертикальных поверхностях. Время межслойной сушки 20-30 минут при температуре 15-25°С в зависимости от толщины слоя. Время высыхания готового покрытия – 1,5 часа при температуре 15-25°С и относительной влажности воздуха 30-60%. При попадании состава на лакокрасочное покрытие немедленно удалить его уайт-спиритом, сольвентом или авиационным керосином, не допуская высыхания состава. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом, сольвентом или авиационным керосином. Покрытие антигравия эмалью или лаком проводить через 12 часов после нанесения. Перед окрашиванием необходимо провести тест на совместимость с эмалью (лаком) на небольшом малозаметном участке. Необходимо израсходовать баллон полностью. Не до конца использованный продукт в баллоне хранить не рекомендуется.

АНТИКОРРОЗИОННЫЙ СОСТАВ

ML

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Пластиковый флакон 1 л	MW020302	12

Срок годности 24 месяца.

Защита от коррозии трубчатых скрытых полостей

Повышенная проникающая способность

Самая низкая вязкость из всех антикоров MasterWax для скрытых полостей

ОПИСАНИЕ:

ML – водовытесняющий антикоррозионный состав на масляно-восковой основе с повышенной проникающей способностью. Оптимально подобранная система ингибиторов коррозии обеспечивает эффективную и долговременную защиту обрабатываемых поверхностей. Состав образует тонкую сплошную пленку, которая проникает во все мельчайшие полости и консервирует очаги коррозии. Пленка имеет постоянную остаточную липкость. ML – надежный антикоррозионный состав, который не стекает с вертикальной поверхности, не растрескивается и самозатягивается при небольших повреждениях. Не оказывает влияния на лакокрасочное покрытие. Антикор допускается наносить на поверхности, ранее обработанные консервирующими составами, а также на заводские антикоррозионные покрытия. ML используется для защиты скрытых полостей кузова транспортных средств, для консервации поверхностей различных коробчатых и трубчатых металлоконструкций, в том числе имеющих очаги коррозии. Допускается наносить состав ML в скрытые полости, ранее обработанные консервирующими составами, а также на заводские антикоррозионные покрытия.

Подробнее

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

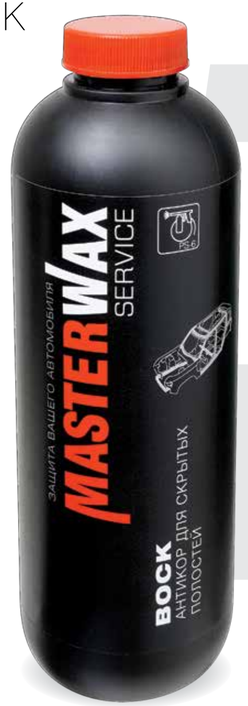
Продукт полностью готов к применению.

Внимание! Обработка скрытых полостей производится согласно технологическим картам обслуживания автомобиля.

Подготовка поверхности: Очистить обрабатываемую поверхность, в том числе от грязи, рыхлой ржавчины и предыдущего покрытия. Остатки ржавчины удалить Преобразователем ржавчины MasterWax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.

Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха от 10°С до 30°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению в течение не менее 2 часов. Перед применением состав тщательно перемешать. Наносить методом пневматического напыления. Давление 4,0-6,0 бар. Рекомендуемая толщина пленки 50-100 мкм. Время пленкообразования 30 минут при температуре 15-25°С. Подтеки или излишки материала удалить Очистителем битумных пятен MasterWax, уайт-спиритом или авиационным керосином. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом или авиационным керосином. Рекомендуется использовать флакон полностью.

АНТИКОР
ДЛЯ СКРЫТЫХ ПОЛОСТЕЙ
ВОСК



ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Пластиковый флакон 1 л	MW020105	12

Срок годности 24 месяца.

- Защита от коррозии скрытых полостей автомобиля
- Отсутствие резкого запаха
- Усиленный комплекс антиоксидантов

Подробнее

ОПИСАНИЕ:

Воск – материал нового поколения на восковой основе с повышенной проникающей способностью, содержит усиленный комплекс ингибиторов коррозии и антиоксидантов. Высокоэффективный антикоррозионный материал для скрытых полостей. Материал используется для долговременной антикоррозионной защиты труднодоступных и скрытых полостей кузова транспортных средств (внутренних поверхностей дверей и салона, подкапотного пространства и багажника, порогов, лонжеронов и т.д.). Состав может быть применен для консервации автотехники, инструмента и металлических деталей при транспортировке и длительном хранении.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Продукт полностью готов к применению. Внимание! Обработка скрытых полостей производится согласно технологическим картам обслуживания автомобиля.

Подготовка поверхности: По возможности оценить обрабатываемую поверхность на наличие очагов коррозии и удалить их, используя Преобразователь ржавчины MasterWax. По возможности очистить от загрязнений и обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, Очистителем тормозов и деталей MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.

Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха от 10°С до 30°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, в течение не менее 2 часов. Перед применением состав тщательно перемешать. Наносить методом пневматического напыления. Давление 4,0-6,0 бар. Рекомендуемая толщина пленки 300-400 мкм. Труднодоступные поверхности обрабатывать с применением пневмопистолета и специальных насадок. Время пленкообразования 120 минут при температуре 15-25°С. Подтеки или излишки материала удалить Очистителем битумных пятен MasterWax, уайт-спиритом или авиационным керосином. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом или авиационным керосином. Перед эксплуатацией автомобиль рекомендуется выдержать в течение 24 часов с открытыми технологическими отверстиями. Рекомендуется использовать флакон полностью.

МАСТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ЛИНЕЙКА

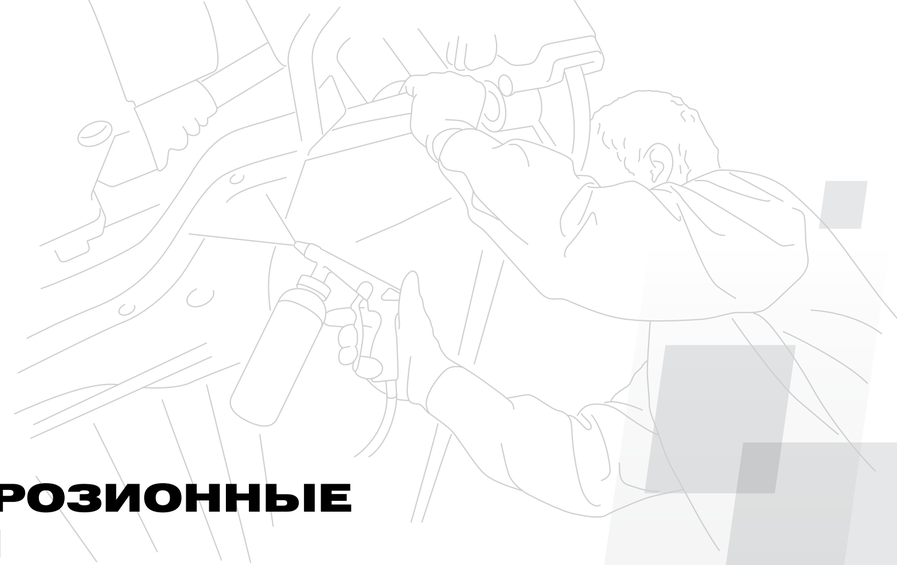
СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MASTERWAX SERVICE

	Антикор	Антикор Fast	Антишум	Антишум Fast	Metallic	Excellent
Акриловая основа	—	—	—	—	—	+
Битумно-полимерная основа	+	+	+	+	+	—
Система растворителей	органическая	органическая	органическая	органическая	органическая	водная
Шумозащитные свойства	хорошо	хорошо	отлично	отлично	хорошо	отлично
Антикоррозионные свойства	отлично	отлично	хорошо	хорошо	отлично	хорошо
Антигравийные свойства	хорошо	хорошо	хорошо	хорошо	хорошо	хорошо
Время межслойной сушки, час	0,5-1	0,5	0,5-1	0,5-1	0,5-1	0,5
Время высыхания готового покрытия, час	48	12	48	24	48	24
Стойкость покрытия в камере соляного тумана, час не менее	1000	1000	1000	1000	1300	1000
Стойкость покрытия в камере соляного тумана (в сочетании с праймером), час	1300	1300	1300	1300	1300	не предусмотрено
Наличие шагрени при определенных условиях нанесения	+	+	+	+	+	+

уровень показателей

\+ Присутствует
— Отсутствует



АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СОСТАВЫ ДЛЯ ДНИЩА И АРОК КОЛЕС

MASTERWAX

МАСТИКА АКРИЛОВАЯ

AM 117

НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Жестяная банка 1,0 кг	MW010904	12
Жестяная банка 2,5 кг	MW010905	6

Срок годности 24 месяца.

Защита от коррозии

Шумоизоляция и виброзащита

Без резкого запаха

ОПИСАНИЕ:

AM 117 - инновационный, экологичный продукт. Композиция разработана на основе водных дисперсий акриловых сополимеров, наполнителей и целевых добавок. Предназначен для противошумовой и виброзащиты пола, крыши салона, дверей, багажника, капота, днища кузова, порогов, а также герметизации сварных швов автомобилей. Материал полностью готов к применению.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Подготовка поверхности: Очистить обрабатываемую поверхность от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины MasterWax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.

Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Перед применением продукт выдержать при комнатной температуре в течение не менее 2 часов и тщательно перемешать. Наносить в 1-3 слоя с расстояния 25-30 см методом пневматического распыления при помощи пистолета для нанесения антигравийных покрытий типа PS-6. Диаметр сопла 6 мм, давление воздуха 6-8 бар. Допускается наносить кистью или шпателем. Рекомендуемая общая толщина «мокрой пленки» 800-2000 мкм. Время межслойной сушки 30-60 минут при температуре 15-25°С в зависимости от толщины слоя. Время высыхания готового покрытия – 24 часа при температуре 15-25°С и относительной влажности 30-60%. В случае ошибок, допущенных при нанесении, невысохший материал можно удалить резиновым шпателем, а затем ветошью, смоченной водой. Пистолет для нанесения антигравийных покрытий после работы необходимо быстро тщательно очистить водой от остатков материала.

Подробнее

БПМ-3
МАСТИКА РЕЗИНОБИТУМНАЯ

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Жестяная банка 1 кг	MW010402	12
Жестяная банка 2,3 кг	MW010403	6
Полиэтиленовая банка 2,3 кг	MW010401	6

Срок годности 60 месяцев.

- Защита от коррозии
- Защита от шума
- Гидроизоляция

ОПИСАНИЕ:

Шумоизоляционный износостойкий состав черного цвета на основе нефтяного битума, специальных наполнителей, с содержанием ингибиторов коррозии. Предназначен для защиты от механического воздействия среды и коррозии металла автомобилей, а также для снижения шума на автомобилях, автобусах, прицепной и другой дорожной технике. Продукт полностью готов к применению.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Подготовка поверхности: Очистить обрабатываемую поверхность от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины MasterWax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.

Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Перед применением продукт выдержать при комнатной температуре в течение не менее 2 часов и тщательно перемешать. Для улучшения коррозионной стойкости рекомендуем в качестве праймера нанести Антикоррозионный состав для скрытых полостей ML MasterWax. Материал наносить кистью или шпателем в 1-2 слоя. Время межслойной сушки 5-6 часов при температуре 15-25°С. Время высыхания готового покрытия – 48 часов при температуре 15-25°С и относительной влажности воздуха 30-60%. При попадании состава на лакокрасочное покрытие рекомендуется удалить его Очистителем битумных пятен MasterWax, уайт-спиритом, сольвентом или авиационным керосином. В случае ошибок, допущенных при нанесении, невысохший материал можно удалить вначале резиновым шпателем, а затем ветошью, смоченной одним из указанных растворителей. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом, сольвентом или авиационным керосином.

Подробнее

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СОСТАВЫ ДЛЯ ДНИЩА И АРОК КОЛЕС

MASTERWAX

БПМ-4
МАСТИКА РЕЗИНОБИТУМНАЯ

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Жестяная банка 1 кг	MW010501	12
Жестяная банка 2,3 кг	MW010502	6

Срок годности 60 месяцев.

Инновационный антикоррозионный комплекс

Защита от коррозии

Защита от шума

Гидроизоляция

ОПИСАНИЕ:

БПМ-4 - усовершенствованный антикоррозионный состав черного цвета на основе нефтяного битума, пластификаторов и специальных наполнителей, с содержанием ингибиторов коррозии. Состав обогащен специальными компонентами, которые дают дополнительный антикоррозионный эффект, сохраняющийся в течение всего срока службы покрытия. Предназначен для защиты металла транспортных средств от коррозии, а также от механического воздействия окружающей среды. Продукт полностью готов к применению.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Подготовка поверхности: Очистить обрабатываемую поверхность от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины MasterWax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.

Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Перед применением продукт выдержать при комнатной температуре в течение не менее 2 часов и тщательно перемешать. Для улучшения коррозионной стойкости рекомендуем в качестве праймера предварительно нанести Антикоррозионный состав для скрытых полостей ML MasterWax. Наносить кистью или шпателем в 1-2 слоя. Время межслойной сушки 5-6 часов при температуре 15-25°С. Время высыхания готового покрытия – 48 часов при температуре 15-25°С и относительной влажности воздуха 30-60%. При попадании состава на лакокрасочное покрытие рекомендуется удалить его Очистителем битумных пятен MasterWax, уайт-спиритом, сольвентом или авиационным керосином. В случае ошибок, допущенных при нанесении, невысохший материал можно удалить вначале резиновым шпателем, а затем ветошью, смоченной одним из указанных растворителей. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом, сольвентом или авиационным керосином.

Подробнее

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СОСТАВЫ ДЛЯ ДНИЩА И АРОК КОЛЕС

MASTERWAX

МАСТИКА СЛАНЦЕВАЯ

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Жестяная банка 1,2 кг	MW010301	12
Жестяная банка 2,7 кг	MW010302	6

Срок годности 60 месяцев.

- Эластичное покрытие
- Армирующие свойства
- Антишум
- Защита от влаги

ОПИСАНИЕ:

Антикоррозионный износостойкий состав на основе нефтяного битума, сланца, функциональных добавок и специальных наполнителей. Предназначен для антикоррозионной защиты, а также для защиты транспортных средств от механического воздействия окружающей среды. Применяется также для создания гидрофобных покрытий на металлоконструкциях, сооружениях из дерева и бетона; для обновления старых кровельных материалов, герметизации швов. Продукт полностью готов к применению.

Подробнее

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Подготовка поверхности. Очистить обрабатываемую поверхность от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить Преобразователем ржавчины MasterWax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax (ацетоном, уайт-спиритом) и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.

Нанесение материала. Материал наносить при температуре окружающего воздуха от 10°С до 30°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при комнатной температуре в течение не менее 2 часов и тщательно перемешать. Для улучшения коррозионной стойкости рекомендуем в качестве праймера предварительно нанести Антикоррозионный состав для скрытых полостей ML MasterWax. Наносить кистью или шпателем в 1-2 слоя. Время межслойной сушки 5-6 часов при температуре 15-25°С. Время высыхания готового покрытия – 48 часов при температуре 15-25°С и относительной влажности воздуха 30-60%. При попадании состава на лакокрасочное покрытие рекомендуется удалить мастику Очистителем битумных пятен MasterWax (уайт-спиритом или авиационным керосином). В случае ошибок, допущенных при нанесении, невысохший материал можно удалить вначале резиновым шпателем, а затем ветошью, смоченной одним из указанных растворителей. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом, авиационным керосином.

БАСТИОН
МАСТИКА ПОЛИМЕРНО-БИТУМНАЯ АНТИГРАВИЙНАЯ

Эластичное ударопрочное покрытие

Защита от шума

Морозостойкое покрытие

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Жестяная банка 1 кг	MW010601	12
Жестяная банка 2,2 кг	MW010602	6
Баллон а/э 650 мл	MW010603	12
Баллон а/э 1000 мл	MW010604	12

Срок годности в жестяной банке - 60 месяцев.
Срок годности в аэрозольном баллоне - 24 месяца.

ОПИСАНИЕ:

Полимерно-битумная мастика представляет собой композицию из нефтяного битума, полимера, пластификаторов, ингибиторов коррозии и специальных наполнителей. Мастика Бастион предотвращает коррозию, создаёт равномерную ударопрочную плёнку, непроницаемую для кислорода воздуха, воды и агрессивных веществ. Мастика обладает высокой коррозионной стойкостью, эластичностью, отличной адгезией, улучшенными прочностными характеристиками. Покрытие сохраняет эластичность в холодное время года, не растрескивается и не отслаивается на морозе. Мастика Бастион используется для защиты нижней части кузова автомобиля от разрушительного воздействия камней, песка, воды, растворов дорожных реагентов, а также для обеспечения дополнительной противошумной изоляции днища кузова.

Подробнее

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Подготовка поверхности: Очистить обрабатываемую поверхность от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить Преобразователем ржавчины MasterWax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.

Нанесение материала:

Материал наносить при температуре окружающего воздуха от 10°С до 30°С. Перед эксплуатацией продукт выдержать при комнатной температуре в течение не менее 2 часов и тщательно перемешать. Для улучшения коррозионной стойкости рекомендуем в качестве праймера предварительно нанести Антикоррозионный состав для скрытых полостей ML. Наносить кистью или шпателем в 1-2 слоя. Время межслойной сушки 5-6 часов при температуре 15-25°С. Время высыхания готового покрытия – 72 часа при температуре 15-25°С и относительной влажности воздуха 30-60%. При попадании состава на лакокрасочное покрытие рекомендуется удалить его Очистителем битумных пятен MasterWax, уайт-спиритом, сольвентом или авиационным керосином. В случае ошибок, допущенных при нанесении, невысохший материал можно удалить вначале резиновым шпателем, а затем ветошью, смоченной растворителем. После окончания работ оборудование промыть сольвентом или авиационным керосином. При нанесении из аэрозольного баллона его необходимо энергично встряхивать в течение 2-3 минут. Наносить состав в 2-3 слоя. Рекомендуемая толщина слоя покрытия – 100-120 мкм «по мокрому». Межслойная сушка 20-30 минут. Перед эксплуатацией автомобиля рекомендуется дать составу высохнуть в течение 24 часов.

КОРД-НН
МАСТИКА ПОЛИМЕРНО-БИТУМНАЯ

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Жестяная банка 1 кг	PL010801	12
Жестяная банка 2,2 кг	PL010802	6

Срок годности 60 месяцев.

- Защита от коррозии
- Морозостойкость
- Эластичное покрытие
- Защита металлических, деревянных и бетонных конструкций

Подробнее

ОПИСАНИЕ:

Антикоррозионный состав на основе нефтяного битума, пластификаторов и специальных наполнителей. Предназначен для антикоррозионной защиты нижней части кузова автомобиля от разрушительного воздействия камней, песка, воды, растворов дорожных реагентов. Может быть использован для создания гидрофобных покрытий на металлоконструкциях, сооружениях из дерева и бетона; для обновления старых кровельных материалов, герметизации швов.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Продукт полностью готов к применению.

Подготовка поверхности: Очистить обрабатываемую поверхность от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины MasterWax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.

Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при комнатной температуре в течение не менее 2 часов и тщательно перемешать. Наносить кистью или шпателем в 1-2 слоя. Время межслойной сушки 5-6 часов при температуре 15-25°С. Время высыхания готового покрытия – 72 часа при температуре 15-25°С и относительной влажности воздуха 30-60%. При попадании состава на лакокрасочное покрытие рекомендуется удалить его Очистителем битумных пятен MasterWax, уайт-спиритом или авиационным керосином. В случае ошибок, допущенных при нанесении, невысохший материал можно удалить вначале резиновым шпателем, а затем ветошью, смоченной одним из указанных растворителей. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом, сольвентом или авиационным керосином.

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СОСТАВЫ ДЛЯ ДНИЩА И АРОК КОЛЕС

MASTERWAX

АНТИГРАВИЙ

ЧЕРНЫЙ
СЕРЫЙ
БЕЛЫЙ

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Черный а/э 650 мл	MW030101	20
Черный а/э 1000 мл	MW030102	12
Серый а/э 650 мл	MW030201	12
Серый а/э 1000 мл	MW030202	12
Белый а/э 650 мл	MW030301	20

Срок годности 24 месяца.

- Защита от сколов
- Окрашиваемый
- Морозостойкий
- Быстросохнущий

ОПИСАНИЕ:

Антигравий – это долговечный эластичный антикоррозионный материал на основе синтетической смолы и пластификаторов для защиты кузова автомобиля от дорожных камней, соли, песка. Образует прочное эластичное покрытие стойкое к воздействию растворителей, кислот, щелочей, воды под высоким давлением и перепадам температур. Не растрескивается и не отслаивается на морозе. Материал обладает хорошей адгезией и быстро сохнет. После высыхания покрытие может быть окрашено большинством типов эмалей.

Подробнее

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Наносить состав при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Перед обработкой поверхность очистить от загрязнений, коррозии и старых отслаивающихся покрытий, промыть и просушить. Перед нанесением антигравия металлическую поверхность рекомендуется обработать преобразователем ржавчины. При необходимости нанесения на глянцевые поверхности ЛКП, они должны быть обработаны мелкой наждачной бумагой до матового вида (для улучшения адгезии). Очистить обрабатываемую поверхность от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины MasterWax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax (ацетоном, уайт-спиритом) и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке. При необходимости нанесение на глянцевые поверхности лакокрасочных покрытий, последние необходимо обработать мелкой наждачной бумагой до матового вида (для улучшения адгезионных свойств). Перед использованием состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, в течение не менее 2 часов. Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3 минут. Наносить с расстояния 25–30 см в 2-3 слоя. Рекомендуемая толщина «мокрого» покрытия 100-150 мкм. Время межслойной сушки 10-15 минут при температуре 15-25°С в зависимости от толщины слоя. Время высыхания готового покрытия 1,5 часа при температуре 15-25°С относительной влажности воздуха 30-60%. Покрытие антигравия эмалью или лаком проводить через 12 часов после нанесения. Перед окрашиванием необходимо провести тест на совместимость с эмалью (лаком) на небольшом малозаметном участке.

МАСТИКИ АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СОСТАВЫ ДЛЯ ДНИЩА И АРОК КОЛЕС

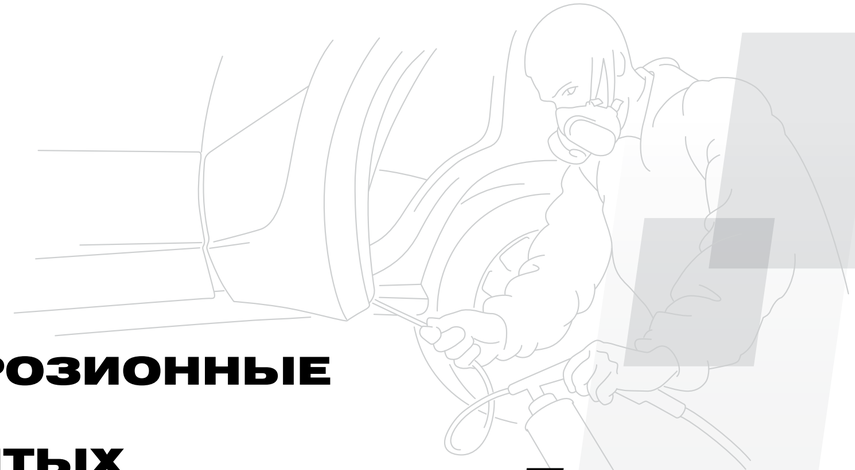
СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	АМ 117	БПМ-3	БПМ-4	Бастион	Корд-НН	Сланцевая
Основа	акриловая	резинобитумная	резинобитумная	полимерно-битумная	полимерно-битумная	битумная
Система растворителей	водная	органическая	органическая	органическая	органическая	органическая
Шумозащитные свойства	++	+	+	+	+	+
Антикоррозионные свойства	+	+	++	++	+	+
Антигравийные свойства	+	+	+	+	+	+
Гидроизолирующие свойства	+	+	+	+	++	++
Органолептические свойства	++	+	+	+	+	+
Время межслойной сушки, час	1	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6
Время полного высыхания готового покрытия, час	24	48	48	72	72	48
Стойкость покрытия в камере соляного тумана, час	300	300	500	1000	300	500
Стойкость покрытия в камере соляного тумана (в сочетании с праймером), час	не предусмотрено	700	1000	1500	700	700
Особенности применения	Шумоизоляция	Антикор	Антикор + антишум	Антикор	Антикор + гидроизоляция	Антикор + гидроизоляция

уровень показателей

\+ Хорошие

++ Отличные



АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СОСТАВЫ ДЛЯ СКРЫТЫХ ПОЛОСТЕЙ

MASTERWAX

109
АНТИКОРРОЗИОННЫЙ СОСТАВ

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Баллон а/э 650 мл	MW020101	12

Срок годности 24 месяца.

- Без резкого запаха
- Защита от коррозии скрытых полостей автомобиля
- Новая формула комплекса ингибиторов коррозии

ОПИСАНИЕ:

Антикоррозионный состав 109 - высокоэффективный антикоррозионный материал нового поколения на восковой основе с повышенной проникающей способностью, содержит комплекс ингибиторов коррозии и антиоксидантов. Материал предназначен для долговременной антикоррозионной защиты труднодоступных и скрытых полостей кузова транспортных средств. Состав также рекомендуется использовать для консервации автотехники, инструмента и металлических деталей при транспортировке и длительном хранении. Продукт полностью готов к применению.

Подробнее

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность. Во избежание попадания следов аэрозоля необходимо защищать поверхности, не подлежащие обработке. Внимание! Обработка скрытых полостей производится согласно технологическим картам обслуживания автомобиля.

Подготовка поверхности: По возможности оценить обрабатываемую поверхность на наличие очагов коррозии и удалить их, используя Преобразователь ржавчины MasterWax. По возможности очистить от загрязнений и обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, Очистителем тормозов и деталей MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить.

Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при комнатной температуре в течение не менее 2 часов. Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2–3 минут. Наносить состав в 2–3 слоя с промежуточной сушкой 15 минут. В труднодоступные полости наносить при помощи гибкой трубки с распылительной головкой. Время пленкообразования 30 минут при температуре 15-25°С. Подтеки или излишки материала удалять очистителем битумных пятен MasterWax или уайт-спиритом. Лучше это делать, пока не образовалась пленка. По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

W 2005
АНТИКОРРОЗИОННЫЙ СОСТАВ

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Баллон а/э 650 мл	MW020201	12

Срок годности 24 месяца.

- Усиленная защита от коррозии скрытых полостей автомобиля
- Содержит уникальный комплекс модификаторов ржавчины
- Без резкого запаха

ОПИСАНИЕ:

Антикоррозионный состав W 2005 - новый, эффективный антикоррозионный продукт на восковой основе с повышенной антикоррозионной стойкостью, содержит комплекс ингибиторов коррозии и модификаторов ржавчины. Предназначен для долговременной антикоррозионной защиты труднодоступных и скрытых полостей кузова транспортных средств. Состав допускается использовать для консервации автотехники, инструмента и металлических деталей при транспортировке и длительном хранении.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность. Во избежание попадания следов аэрозоля необходимо защищать поверхности, не подлежащие обработке.
Внимание! Обработка скрытых полостей производится согласно технологическим картам обслуживания автомобиля.
Подготовка поверхности: По возможности оценить обрабатываемую поверхность на наличие очагов коррозии и удалить их, используя Преобразователь ржавчины MasterWax. По возможности очистить от загрязнений и обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, Очистителем тормозов и деталей MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить.
Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению в течение не менее 2 часов. Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2–3 минут. Наносить состав в 2–3 слоя с промежуточной сушкой 15 минут. В труднодоступные полости наносить при помощи гибкой трубки с распылительной головкой. Время пленкообразования 30 мин при температуре 15-25°С. Подтеки или излишки материала удалять Очистителем битумных пятен MasterWax или уайт-спиритом. Лучше это делать, пока не образовалась пленка. По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

Подробнее

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СОСТАВЫ ДЛЯ СКРЫТЫХ ПОЛОСТЕЙ

MASTERWAX

ML
АНТИКОРРОЗИОННЫЙ СОСТАВ

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Баллон а/э 650 мл	MW022401	12

Срок годности 60 месяцев.

- Защищает от коррозии металлические поверхности
- Препятствует распространению подслойной коррозии
- Вытесняет влагу из труднодоступных мест
- Не стекает с вертикальных поверхностей
- Праймер под битумные мастики

Подробнее

ОПИСАНИЕ:

Влаговытесняющий антикоррозионный состав на масляно-восковой основе с повышенной проникающей способностью. Материал защищает металлические поверхности от капиллярного проникновения и подъема влаги при нанесении битумных мастик, воздействия дорожных реагентов и водных растворов солей. Препятствует распространению подслойной коррозии. ML образует тонкую сплошную пленку, которая проникает во все мельчайшие полости и консервирует очаги коррозии. Состав вытесняет влагу из труднодоступных мест, не стекает с вертикальных поверхностей, не растрескивается, самозатягивается при небольших повреждениях. Допускается наносить антикор на поверхности, ранее обработанные консервирующими составами, и заводские антикоррозионные покрытия. ML применяют для антикоррозионной защиты скрытых полостей: порогов, лонжеронов, усилителей пола, капота и других труднодоступных мест автомобиля. Рекомендуется применять материал в качестве праймера перед нанесением битумных мастик MasterWax. Допускается наносить в качестве праймера под финишные антикоры для скрытых полостей.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Внимание! Обработка скрытых полостей производится согласно технологическим картам обслуживания автомобиля. Наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Поверхности перед нанесением состава очистить от грязи и «рыхлой» ржавчины. При необходимости использовать преобразователь ржавчины. Во избежание попадания следов аэрозоля необходимо защищать поверхности, не подлежащие обработке. Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3 минут. В труднодоступные полости наносить при помощи головки с гибкой трубкой. При использовании в качестве праймера – наружные поверхности обработать с помощью специальной распылительной головки. Время пленкообразования 25-30 мин. при температуре 15-25°С. Подтеки или излишки материала удалять очистителем битумных пятен или уайт-спиритом. Лучше это делать, пока не образовалась пленка. По окончании работы, во избежание засорения головки распылителя, рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

МОВИЛЬ-НН
КЛАССИКА

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Баллон а/э 520 мл	MW020410	12
Баллон а/э 650 мл	MW020401	12
Баллон а/э 1000 мл	MW020402	12
Канистра 1 л	MW020405	15
Канистра 3 л	MW020406	6
Канистра 5 л	MW020407	4

Срок годности в аэрозольном баллоне - 60 месяцев.
Срок годности в канистре - 24 месяца.

Защита от коррозии скрытых полостей автомобиля

Наличие ингибиторов коррозии

Подробнее

ОПИСАНИЕ:

Мовиль-НН классика – антикоррозионный состав на основе масляно-восковых компонентов имеет высокую проникающую способность, вытесняет влагу, обладает уникальными пленкообразующими свойствам. После высыхания образует равномерную воскообразную пленку с остаточной липкостью. Аэрозольные баллоны комплектуются трубочкой с распылительным соплом, что позволяет более качественно обработать скрытые полости. Состав используется для эффективной антикоррозионной защиты скрытых участков кузова автомобиля: порогов, стоек, лонжеронов, дверей, для защиты лакокрасочного покрытия в местах стыков и соединения элементов кузова, а также для временной защиты днища и арок колес. Допускается наносить на поверхности, ранее обработанные консервирующими составами, а также на заводские антикоррозионные покрытия.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Внимание! Обработка скрытых полостей производится согласно технологическим картам обслуживания автомобиля. Наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Поверхности перед нанесением состава очистить от грязи и «рыхлой» ржавчины. При необходимости использовать преобразователь ржавчины. Перед нанесением состав тщательно перемешать.

Нанесение из канистры: Нанесение пневматическим распылением или кистью. Труднодоступные поверхности обрабатывать методом воздушного распыления с использованием пневмопистолета и специальных насадок. Наносить в 2-3 слоя с промежуточными сушками 20-30 минут. Рекомендуемая толщина пленки 300-400 мкм. Время пленкообразования 30 минут при температуре 15-25°С. После окончания работ по нанесению состава, пневматический пистолет промыть сольвентом или уайт-спиритом.

Нанесение из аэрозольного баллона: Во избежание попадания следов аэрозоля необходимо защищать поверхности, не подлежащие обработке. Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3 минут. Наносить состав в 2-3 слоя с промежуточной сушкой 10-15 минут. В труднодоступные полости наносить при помощи гибкой трубки с распылительной головкой. Время пленкообразования 25-30 минут при температуре 15-25°С. Подтеки или излишки материала удалить очистителем битумных пятен или уайт-спиритом. Лучше это делать, пока не образовалась пленка. Перед эксплуатацией автомобиль рекомендуется выдержать в течение 24 часов с открытыми технологическими отверстиями. По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СОСТАВЫ ДЛЯ СКРЫТЫХ ПОЛОСТЕЙ

MASTERWAX

МОВИЛЬ-НН
С ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ РЖАВЧИНЫ

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Баллон а/э 520 мл	MW021401	12
Баллон а/э 650 мл	MW020501	12
Баллон а/э 1000 мл	MW020502	12
Канистра 1 л	MW020504	15
Канистра 3 л	MW020505	6
Канистра 5 л	MW020506	4

Срок годности в аэрозольном баллоне - 60 месяцев.
Срок годности в канистре - 24 месяца.

Усиленная защита от коррозии скрытых полостей

Содержит преобразователь ржавчины

ОПИСАНИЕ:

Антикоррозионный состав глубоко проникает в очаги ржавчины и останавливает коррозию. Обладает хорошей проникающей и пропитывающей способностью. Проникает в микротрещины, швы и стыки кузова. Аэрозольные баллоны комплектуются трубочкой с распылительным соплом, что позволяет более качественно обработать скрытые полости. Рекомендуется использовать состав для автомобилей со значительным сроком эксплуатации.

Подробнее

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Внимание! Обработка скрытых полостей производится согласно технологическим картам обслуживания автомобиля. Наносить состав рекомендуется при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Во избежание попадания следов аэрозоля необходимо защитить поверхности, не подлежащие обработке. Поверхности перед нанесением материала очистить от грязи и «рыхлой» ржавчины. При необходимости использовать преобразователь ржавчины. Перед нанесением состав тщательно перемешать.

Нанесение из канистры: Нанесение пневматическим распылением или кистью. Труднодоступные поверхности обрабатывать методом воздушного распыления с использованием пневмопистолета и специальных насадок. Наносить в 2-3 слоя с промежуточной сушкой 30 минут. Общая рекомендуемая толщина пленки 300-400 мкм. Время пленкообразования 30 минут при температуре 15-25°С. После окончания работ по нанесению состава, пневматический пистолет промыть сольвентом или уайт-спиритом.

Нанесение из аэрозольного баллона: Перед использованием баллон энергично встряхнуть в течение 2-3 минут. Наносить состав в 2-3 слоя с промежуточной сушкой 10-15 минут. В труднодоступные полости наносить состав при помощи гибкой трубки с распылительной головкой. По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав. Перед эксплуатацией автомобиль рекомендуется выдержать в течение 24 часов с открытыми технологическими отверстиями.

МОВИЛЬ-НН
ЦИНК

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Баллон а/э 520 мл	MW021601	12
Баллон а/э 650 мл	MW020701	12
Баллон а/э 1000 мл	MW020702	12
Канистра 1 л	MW020704	15
Канистра 3 л	MW020705	6
Канистра 5 л	MW020706	4

Срок годности в аэрозольном баллоне - 60 месяцев.
Срок годности в канистре - 24 месяца.

- Усиленная защита от коррозии скрытых полостей
- Наличие ингибиторов коррозии
- Снижение риска подслойной коррозии

Подробнее

ОПИСАНИЕ:

Антикоррозионный состав на основе масляно-восковых компонентов. Наличие мельчайших частиц металлического порошка создаёт дополнительную защиту обработанных поверхностей. Отличается тиксотропностью и имеет уникальные пленкообразующие свойства. Рекомендуется использовать состав для эффективной антикоррозионной защиты скрытых участков кузова автомобиля: порогов, стоек, лонжеронов, дверей, багажника. Подходит также для кратковременной антикоррозионной защиты наружных поверхностей, а также для межоперационной, промежуточной или кратковременной консервации металлических деталей. Аэрозольные баллоны комплектуются трубочкой с распылительным соплом, что позволяет более качественно обработать скрытые полости.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Внимание! Обработка скрытых полостей производится согласно технологическим картам обслуживания автомобиля. Наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Поверхности перед нанесением состава очистить от грязи и «рыхлой» ржавчины. При необходимости использовать преобразователь ржавчины. Перед нанесением состав тщательно перемешать. Допускается наносить на поверхности, ранее обработанные консервирующими составами, а также на заводские антикоррозионные покрытия. Во избежание попадания следов аэрозоля необходимо защищать поверхности, не подлежащие обработке.

Нанесение из канистры: Нанесение пневматическим распылением или кистью. Труднодоступные поверхности обрабатывать методом воздушного распыления с использованием пневмопистолета и специальных насадок. Наносить в 2-3 слоя с промежуточной сушкой 30 минут. Общая рекомендуемая толщина пленки 300-400 мкм. Время пленкообразования 30 минут при температуре 15-25°С. После окончания работ по нанесению состава, пневматический пистолет промыть сольвентом или уайт-спиритом.

Нанесение из аэрозольного баллона: Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3 минут. Наносить состав в 2-3 слоя с промежуточной сушкой 10-15 минут. В труднодоступные полости наносить при помощи гибкой трубки с распылительной головкой. Время пленкообразования 25-30 минут при температуре 15-25°С. Подтеки или излишки материала удалять очистителем битумных пятен или уайт-спиритом. Лучше это делать, пока не образовалась пленка. По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав. Перед эксплуатацией автомобиль рекомендуется выдержать в течение 24 часов с открытыми технологическими отверстиями.

МОВИЛЬ-НН
БРОНЗА

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Баллон а/э 650 мл	MW020601	12
Канистра 1л	MW020603	15
Канистра 3л	MW020604	6

Срок годности в аэрозольном баллоне - 60 месяцев.
Срок годности в канистре - 24 месяца.

- Усиленная защита от коррозии скрытых полостей
- Наличие ингибиторов коррозии
- Снижение риска подслойной коррозии

Подробнее

ОПИСАНИЕ:

Антикоррозионный состав на основе масляно-восковых компонентов. Наличие мельчайших частиц металлического порошка создаёт дополнительную защиту обработанных поверхностей. Отличается тиксотропностью и имеет уникальные пленкообразующие свойства. Рекомендуется использовать состав для эффективной антикоррозионной защиты скрытых участков кузова автомобиля: порогов, стоек, лонжеронов, дверей, багажника. Подходит также для кратковременной антикоррозионной защиты наружных поверхностей, а также для межоперационной, промежуточной или кратковременной консервации металлических деталей. Аэрозольные баллоны комплектуются трубочкой с распылительным соплом, что позволяет более качественно обработать скрытые полости.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Внимание! Обработка скрытых полостей производится согласно технологическим картам обслуживания автомобиля. Наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Поверхности перед нанесением состава очистить от грязи и «рыхлой» ржавчины. При необходимости использовать преобразователь ржавчины. Перед нанесением состав тщательно перемешать. Допускается наносить на поверхности, ранее обработанные консервирующими составами, а также на заводские антикоррозионные покрытия. Во избежание попадания следов аэрозоля необходимо защищать поверхности, не подлежащие обработке.

Нанесение из канистры: Нанесение пневматическим распылением или кистью. Труднодоступные поверхности обрабатывать методом воздушного распыления с использованием пневмопистолета и специальных насадок. Наносить в 2-3 слоя с промежуточной сушкой 30 минут. Общая рекомендуемая толщина пленки 300-400 мкм. Время пленкообразования 30 минут при температуре 15-25°С. После окончания работ по нанесению состава, пневматический пистолет промыть сольвентом или уайт-спиритом.

Нанесение из аэрозольного баллона: Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3 минут. Наносить состав в 2-3 слоя с промежуточной сушкой 10-15 минут. В труднодоступные полости наносить при помощи гибкой трубки с распылительной головкой. Время пленкообразования 25-30 минут при температуре 15-25°С. Подтеки или излишки материала удалять очистителем битумных пятен или уайт-спиритом. Лучше это делать, пока не образовалась пленка. По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав. Перед эксплуатацией автомобиль рекомендуется выдержать в течение 24 часов с открытыми технологическими отверстиями.

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СОСТАВЫ ДЛЯ СКРЫТЫХ ПОЛОСТЕЙ

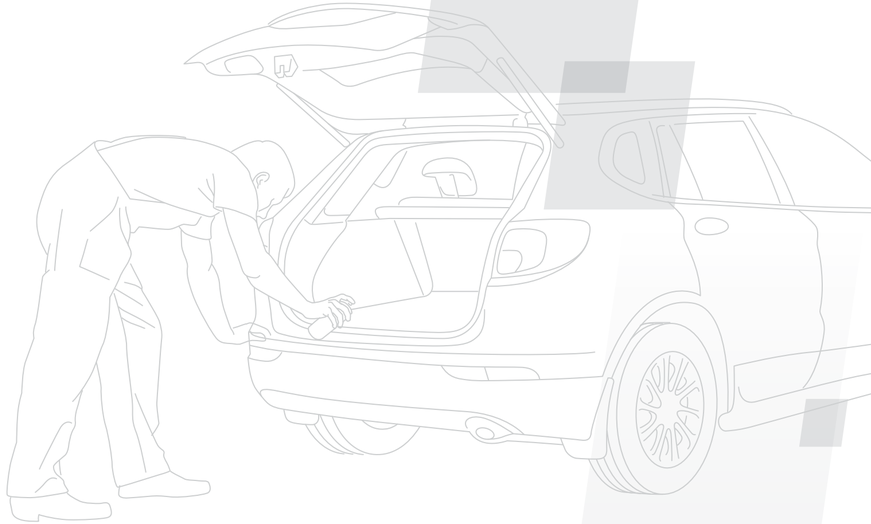
СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MASTERWAX

	Мовиль-НН классика	Мовиль-НН с преобразователем ржавчины	Мовиль-НН с цинком	Мовиль-НН с бронзой	109	W 2005	ML
Наличие ингибиторов коррозии	+	+	+	+	+	+	+
Наличие модификатора ржавчины	—	—	—	—	—	+	—
Наличие преобразователя ржавчины	—	+	—	—	—	—	—
Наличие металлического порошка	—	—	+	+	—	—	—
Проникающая способность	Не определяется	Не определяется	Не определяется	Не определяется	Не определяется	Не определяется	95 мм/ч
Вытеснение влаги	Удовлетворительное	Удовлетворительное	Удовлетворительное	Удовлетворительное	Удовлетворительное	Удовлетворительное	Отличное
Стойкость покрытия к воздействию соляного тумана, час	700	700	700	700	1000	более 1300	200
Время пленкообразования при 20 ± 5°С, мин, не более	30	30	30	30	30	30	30

уровень показателей

\+ Присутствует
— Отсутствует



ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ РЖАВЧИНЫ

MASTERWAX

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РЖАВЧИНЫ

ФОП-1

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Триггер 500 мл	MW060102	15
Флакон без дозатора 500 мл	MW060103	15

Срок годности 24 месяца.

- Создает защитную пленку
- Предохраняет от дальнейшей коррозии
- Отличная проникающая способность
- Не требует смывания водой

ОПИСАНИЕ:

ФОП-1 - эффективное средство на основе фосфорорганических комплексонов для удаления ржавчины. Состав используется для преобразования ржавчины на поверхности металлических изделий в целях подготовки их к окрашиванию, при ремонте незначительных дефектов лакокрасочного покрытия (царапин, сколов и т.п.) кузовов автомобилей и других транспортных средств. Отличительная особенность ФОП-1 от других преобразователей в том, что его не надо смывать водой.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Подготовка поверхности: Предварительно очистить поверхность от загрязнений, затем удалить отслаивающуюся ржавчину с помощью шлифовальной шкурки или щетки для металлических поверхностей. Очищенную поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax (ацетоном, уайт-спиритом). Просушить.

Нанесение материала: Для достижения наилучших результатов рекомендуется применять при температуре окружающей среды не ниже +10°С. Перед использованием хорошо встряхнуть емкость с составом. Состав наносить распылением, кистью или губкой. Мелкие детали можно обрабатывать окунанием. Выдержать состав на поверхности 10-15 минут. Очистить щеткой от продуктов преобразования и остатков состава. Тщательно промыть водой и насухо вытереть тканевой салфеткой. При необходимости обработку повторить. После этого можно наносить защитное покрытие.

Подробнее

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РЖАВЧИНЫ
НА ОРТОФОСФОРНОЙ КИСЛОТЕ

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Триггер 500 мл	MW060301	15
Флакон без дозатора 500 мл	MW060302	15

Срок годности 36 месяцев.

- Предохраняет от дальнейшей коррозии
- Быстрое действие
- Высокая проникающая способность

ОПИСАНИЕ:

Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте используется для борьбы с коррозией на любых металлических изделиях. Используется для подготовки поверхности металла, имеющего окалину и ржавчину, сварных швов, под окраску любыми лакокрасочными материалами. Подходит для обработки кузовов транспортных средств и любых металлических конструкций.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Подготовка поверхности: Предварительно очистить поверхность от загрязнений, затем удалить отслаивающуюся ржавчину с помощью шлифовальной шкурки или щетки для металлических поверхностей. Очищенную поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax (ацетоном, уайт-спиритом). Просушить.
Нанесение материала: Для достижения наилучших результатов рекомендуется применять при температуре окружающей среды не ниже +10°С. Перед использованием хорошо встряхнуть емкость с составом. Состав наносить распылением, кистью или губкой. Мелкие детали можно обрабатывать окунанием. Выдержать состав на поверхности 10-15 минут. Очистить щеткой от продуктов преобразования и остатков состава. Тщательно промыть водой и насухо вытереть тканевой салфеткой. При необходимости обработку повторить. После этого можно наносить защитное покрытие.

Подробнее

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РЖАВЧИНЫ
С АКТИВНЫМ ЦИНКОМ

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Триггер 500 мл	MW060201	15
Флакон без дозатора 500 мл	MW060202	15

Срок годности 36 месяцев.

Создает защитное покрытие

Предохраняет от дальнейшей коррозии

Высокая проникающая способность

ОПИСАНИЕ:

Преобразователь ржавчины с активным цинком - специально разработанное эффективное средство для удаления ржавчины, содержащее в составе соли цинка. Преобразователь ржавчины используется для борьбы с коррозией любых стальных изделий. Состав эффективен для подготовки поверхности металла, имеющего окалину и ржавчину, сварных швов и т.п. под окраску любыми лакокрасочными материалами. Средство может использоваться для обработки транспортных средств, бытовых приборов, любых металлических конструкций.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Подготовка поверхности: Предварительно очистить поверхность от загрязнений, затем удалить отслаивающуюся ржавчину с помощью шлифовальной шкурки или щетки для металлических поверхностей. Очищенную поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax (ацетоном, уайт-спиритом). Просушить.
Нанесение материала: Для достижения наилучших результатов рекомендуется применять при температуре окружающей среды не ниже +10°С. Перед использованием хорошо встряхнуть емкость с составом. Состав наносить распылением, кистью или губкой. Мелкие детали можно обрабатывать окунанием. Выдержать состав на поверхности 10-15 минут. Очистить щеткой от продуктов преобразования и остатков состава. Тщательно промыть водой и насухо вытереть тканевой салфеткой. При необходимости обработку повторить. После этого можно наносить защитное покрытие.

Подробнее

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ РЖАВЧИНЫ

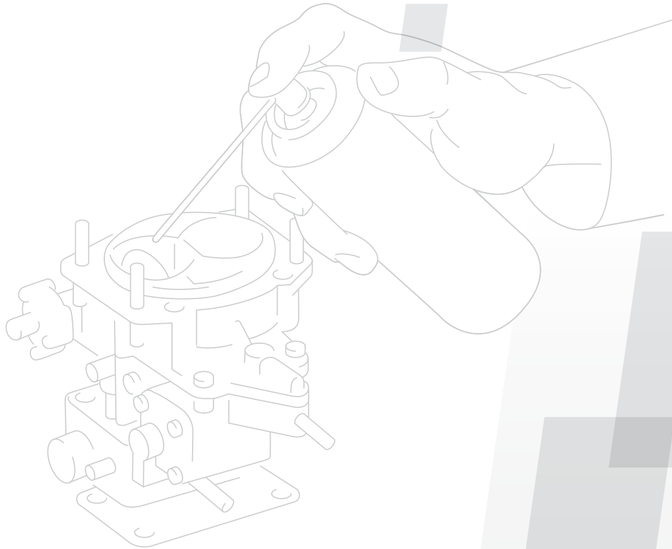
СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MASTERWAX

	Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте	Преобразователь ржавчины ФОП-1	Преобразователь ржавчины с активным цинком
Время обработки	10-15 минут	1,5-2 часа	10-15 минут
Результат действия	образует фосфатную пленку	образует защитную пленку	образует защитный слой оксида цинка
Необходимость нейтрализации	+	—	+

уровень показателей

\+ Присутствует
— Отсутствует



ОЧИСТИТЕЛИ ПОЛИРОЛИ

MASTERWAX

ЧЕРНИТЕЛЬ ШИН

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Баллон а/э 650 мл	MW070503	12
Триггер 500 мл	MW070501	15

Срок годности 36 месяцев.

- Восстанавливает черный цвет шин
- Придает глянцевый блеск
- Продлевает срок службы шин

ОПИСАНИЕ:

Чернитель шин представляет собой высокоэффективное профессиональное средство на силиконовой основе для восстановления внешнего вида покрышек, а также других резиновых деталей транспортных средств. Состав используется для обновления, очистки и защиты шин и резиновых молдингов от старения и растрескивания. Прекрасно защищает и обновляет внешний вид покрышек колес. Создает на поверхности влагоотталкивающую защитную пленку, придает поверхности антистатические свойства. Содержит в составе компонент для защиты от УФ-лучей, препятствующий разрушению поверхности. Рекомендуется для предпродажной подготовки автомобилей с пробегом.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Для достижения наилучших результатов материал рекомендуется применять при температуре окружающей среды не ниже +10°С. Перед использованием хорошо встряхнуть емкость с составом. Нанести на поверхность с расстояния 15-20 см. Можно наносить Чернитель шин с помощью губки или чистой тканевой салфетки. После нанесения растереть по поверхности круговыми движениями и дать полностью высохнуть. Не допускать попадания на стекла, зеркала и колесные диск и элементы тормозной системы.

Подробнее

ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Баллон а/э 650 мл	MW100101	12

Срок годности 36 месяцев.

- Очищает и обезжиривает детали механизмов
- Быстро испаряется
- Не вызывает коррозии
- Не оставляет разводов

ОПИСАНИЕ:

Быстро удаляет следы смазочных материалов и сервисных жидкостей, красящих веществ и продуктов горения с металлических поверхностей. Обладает отличной проникающей способностью, эффективно очищает и обезжиривает, испаряется быстро и без остатка, не вызывая коррозии металла. Предназначен для быстрой и эффективной очистки от загрязнений, в том числе жировых и масляных, на различных видах поверхностей. Очищает детали оборудования от сажи, копоти, нагара, продуктов оплавления, следов краски, густых смазочных материалов, жиров и других маслянистых загрязнений. Может использоваться в быту для удаления следов от наклеек, остатков скотча или маркера.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Материал применять при температуре окружающего воздуха не ниже плюс 10°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при комнатной температуре в течение не менее 2 часов. Перед использованием хорошо встряхнуть баллон. Всегда выполнять тест перед распылением на резину, пластик и ЛКП. Равномерно распылить средство на элементы, нуждающиеся в очистке. Выдержать 30-60 секунд. Остатки протереть чистой ветошью. При необходимости повторить обработку.

Подробнее

ОЧИСТИТЕЛЬ КАРБЮРАТОРА

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Баллон а/э 650 мл	MW070303	12
Баллон а/э 400 мл	MW070302	12

Срок годности 36 месяцев.

Удаляет смолы, нагар и другие углеродистые отложения

Улучшает запуск

Нормализует расход топлива

ОПИСАНИЕ:

Очиститель карбюратора и воздушной заслонки используется для очистки карбюратора автомобиля, жиклеров и клапанов вентиляции картерных газов, для восстановления подвижности воздушной заслонки, для очистки карбюратора без трудоемкого демонтажа.

Подробнее

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Материал применять при температуре окружающего воздуха не ниже +10°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при комнатной температуре в течение не менее 2 часов. Перед применением хорошо встряхнуть баллон. При выключенном двигателе снять воздушный фильтр. Распылить состав на внешние поверхности карбюратора, рычаги привода заслонок, подождать 1-2 мин, затем механически дочистить поверхности карбюратора и рычагов. Завести двигатель, удерживая рукой рычаг привода дроссельной заслонки и не давая двигателю заглохнуть, распылять очиститель небольшими порциями в полости карбюратора, периодически увеличивая обороты двигателя. Дать двигателю заглохнуть, продолжая наносить очиститель. Подождать 2-3 мин. Завести двигатель, периодически увеличивая обороты (не поднимайте обороты выше 2000-2500). Он может плохо заводиться и дымить (сгорают смолистые отложения). Повторить очистку. Отрегулировать обороты холостого хода.

ОЧИСТИТЕЛЬ ТОРМОЗОВ И ДЕТАЛЕЙ

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Баллон а/э 650 мл	MW071901	12

Срок годности 36 месяцев.

- Очищает и обезжиривает тормозные механизмы
- Быстро испаряется
- Не вызывает коррозии
- Не оставляет разводов

ОПИСАНИЕ:

Очиститель тормозов и деталей сцепления представляет собой комбинацию растворителей, обеспечивающих быструю и эффективную очистку и обезжиривание деталей. Не содержит ароматических или галогенизированных углеводородов. Предназначен для очистки и обезжиривания тормозных колодок, барабанов, дисков, цилиндров, компонентов ABS и других деталей тормозных систем любых типов, а также элементов сцепления. Может использоваться для технического обслуживания при ремонте, сборке, разборке деталей и после использования смазок.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Материал применять при температуре окружающего воздуха не ниже плюс 10°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при комнатной температуре в течение не менее 2 часов. Перед применением хорошо встряхнуть баллон. Равномерно распылить средство на элементы, нуждающиеся в очистке. Выдержать 2-3 минуты. При необходимости повторить обработку. Для особо сильных загрязнений после замачивания допускается произвести механическую обработку ветошью. Всегда выполнять перед распылением тест на пластик и лакокрасочное покрытие.

Подробнее

ОЧИСТИТЕЛЬ БИТУМНЫХ ПЯТЕН

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Баллон а/э 520 мл	MW070104	12
Триггер 500 мл	MW070101	15

Срок годности 36 месяцев.

Удаляет битумные и масляные загрязнения с кузова автомобиля

Очищает стекла, фары, решетки радиатора, бампера и хромированные детали

Безопасен для лакокрасочного покрытия

ОПИСАНИЕ:

Очиститель битумных пятен предназначен для бережного и эффективного удаления битумных, жировых пятен и масляных загрязнений с поверхностей автомобилей, мотоциклов, велосипедов и другой техники. Очищает стекла, фары решетки радиатора, бампера и хромированные детали. Безопасен для лакокрасочного покрытия, резиновых и пластиковых деталей.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Материал наносить при температуре окружающего воздуха не ниже 10°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при комнатной температуре в течение не менее 2 часов. Перед применением хорошо встряхнуть емкость с составом. Распылить состав на места загрязнений. Выдержать в течение 2–3 минут. Удалить остатки состава влажной чистой ветошью. Для удаления застарелых загрязнений требуется повторить обработку поверхности. Не использовать на горячих и свежеокрашенных поверхностях. Перед применением на ремонтируемых покрытиях протестировать стойкость покрытия к составу на малозаметном участке.

Подробнее

ПОЛИРОЛЬ ПЛАСТИКА

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
С ароматом ванили а/э 400 мл	MW072201	12
С ароматом лимона а/э 400 мл	MW072101	12

Срок годности 36 месяцев.

- Восстанавливает первоначальный цвет пластика
- Придает обрабатываемой поверхности ухоженный вид и глянцевый блеск
- Защищает от ультрафиолетовых лучей

ОПИСАНИЕ:

Эффективное средство с ароматическими добавками. Полироль пластика используется для ухода за приборной панелью, пластиковыми, виниловыми и резиновыми элементами декоративной отделки салона автомобиля. Применение полироля защищает от выцветания и воздействия ультрафиолетовых лучей, придает поверхности блеск и ухоженный вид.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Перед использованием хорошо встряхнуть баллон с составом.
Применять при температуре окружающей среды не ниже +10°С.
Распылить продукт на обрабатываемую поверхность, и, не дожидаясь высыхания состава, отполировать мягкой тканевой салфеткой. При обработке мелких деталей и поверхностей, прилегающих к стеклу, рекомендуется распылять продукт на ткань. Не допускать попадания на стекла и зеркала.

Подробнее

СМАЗКИ MASTERWAX

СМАЗКА МЕДНАЯ

НОВИНКА

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Баллон а/э 400 мл	MW050501	12

Срок годности 60 месяцев.

- Препятствует свариванию и прикипанию деталей
- Обладает высокой проникающей способностью
- Защищает от влаги и препятствует коррозии

ОПИСАНИЕ:

Специализированная смазка для обработки резьбовых соединений и металлических деталей, подвергающихся воздействию высоких температур и агрессивных сред. Смазка помещена в удобную аэрозольную упаковку. У состава высокие проникающие и влаговытесняющие свойства, он защищает от прикипания, заклинивания деталей, работающих при высоких температурах, сохраняет долговременный смазочный эффект при максимальных нагрузках и длительном воздействии агрессивных химических соединений. Медная смазка применяется для обработки направляющих суппортов, сопрягаемых поверхностей тормозных дисков и ступиц, направляющих тормозных колодок, а также элементов выхлопной системы, резьбовой части свечей зажигания, посадочных мест кислородных датчиков, шпилек выпускного коллектора, колесного крепежа.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Подготовка поверхности: Поверхность очистить от пыли, загрязнений и остатков предыдущего смазочного материала, после чего можно проводить обработку. Защитить поверхность, не подлежащую обработке. Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха от 10°С до 30°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, в течение не менее 2 часов. Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3 мин. Тонким слоем распылить материал на обрабатываемые детали. Для труднодоступных мест использовать удлинительную трубочку. По окончании работы во избежание засорения головки рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

Подробнее

СМАЗКА СИЛИКОНОВАЯ

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Баллон а/э 210 мл	MW050102	12
Баллон а/э 400 мл	MW050103	12

Срок годности 60 месяцев.

Водоотталкивающая

Термостойкая

Защита и уход за пластиковыми и резиновыми поверхностям

ОПИСАНИЕ:

Специализированная смазка для ухода за резиновыми уплотнителями и механическими соединениями в автомобиле (замки и петли дверей, капота, багажника, стеклоподъемники, личинки замков, приводы и направляющие), продлевает срок их службы. Устраняет прилипание и примерзание уплотнителей к металлу. Исключает протирание уплотнителем краски на прилегающей панели. Увеличивает срок службы уплотнителей и резиновых деталей, сохраняя их размеры и эластичность. Обновляет и защищает изделия из пластика и кожи, устраняет скрип дверных петель, снижает вероятность заклинивания замков. Силиконовая смазка сохраняет работоспособность в широком интервале температур: от –40°С до +200°С Смазка совместима с большей частью конструкционных материалов, в бытовых условиях средство найдет широкое применение. Силиконовая смазка подходит для смазывания оконной и мебельной фурнитуры, обработки оконных резиновых уплотнителей, ремонта и обслуживания мелкой бытовой техники и дорожек спортивных тренажеров.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Во избежание попадания следов аэрозоля необходимо защитить поверхности, не подлежащие обработке.

Подготовка поверхности: Поверхность очистить от пыли, загрязнений и остатков предыдущего смазочного материала, после чего можно проводить обработку.

Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха от +10°С до +30°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при комнатной температуре в течение не менее 2 часов. Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3 мин. Тонким слоем распылить материал на обрабатываемые детали. Для труднодоступных мест использовать удлинительную трубочку. По окончании работы во избежание засорения головки рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

Подробнее

СМАЗКА ЛИТИЕВАЯ

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Баллон а/э 400 мл	MW050301	12

Срок годности 60 месяцев.

- Высокотемпературная смазка
- Защищает от воды и агрессивной среды
- Смазка для высоконагруженных пар трения
- Для быстро перемещающихся относительно друг друга пар трения

ОПИСАНИЕ:

Литиевая смазка обладает высокой антифрикционной эффективностью, химической стойкостью, механической стабильностью, надежно защищает металлические поверхности от коррозии. Литиевая смазка устраняет неприятный скрип и скрежет дверных петель, снижает вероятность заклинивания тросов, приводов, замков, защищает клеммы аккумуляторов от окисления. Смазка не густеет на морозе, не стекает в жарких погодных условиях, обработанные литиевой смазкой детали и узлы сохраняют работоспособность в диапазоне температур от –40°С до +120°С. Используется для смазывания резьбовых соединений, подшипников качения и скольжения, шарниров, зубчатых, червячных и иных передач, индустриальных механизмов и другой техники.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Подготовка поверхности: Поверхность очистить от пыли, загрязнений и остатков предыдущего смазочного материала после чего можно проводить обработку. Во избежание попадания следов аэрозоля необходимо защищать поверхности, не подлежащие обработке. Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха от +10°С до +30°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при комнатной температуре в течение не менее 2 часов. Перед использованием хорошо встряхнуть баллон. Тонким слоем распылить средство на обрабатываемые узлы и механизмы с расстояния 10–20 см. По окончании работы, во избежание засорения головки распылителя, рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

Подробнее

СМАЗКА ГРАФИТНАЯ

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Баллон а/э 400 мл	MW050401	12

Срок годности 60 месяцев.

Для открытых шестеренчатых и цепных передач, тросов

Для высоконагруженных узлов трения тихоходных механизмов

Для резьбовых соединений, ходовых винтов, домкратов, рессор, петель ворот гаражей

ОПИСАНИЕ:

Графитная смазка предназначена для узлов трения, подверженных высоким нагрузкам и перемещающихся с малой скоростью. Смазка обладает высокой антифрикционной эффективностью, химической стойкостью, механической стабильностью. Защищает металлические поверхности от коррозии. Увеличивает ресурс работы деталей и уменьшает вероятность заедания механизмов. Графит, входящий в состав смазки, обеспечивает плавный ход механизмов, защиту высоконагруженных узлов, помогает притирке деталей. Используется для смазывания открытых шестеренчатых и цепных передач, тросов, резьбовых соединений, ходовых винтов, домкратов, рессор, оружия, петель ворот гаражей, для защиты клемм аккумуляторов.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Подготовка поверхности: Поверхность очистить от пыли, загрязнений и остатков предыдущего смазочного материала после чего можно проводить обработку. Во избежание попадания следов аэрозоля необходимо защищать поверхности, не подлежащие обработке. Нанесение материала: Перед использованием хорошо встряхнуть баллон. С расстояния 10–20 см тонким слоем распылить средство на обрабатываемые узлы и механизмы. По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

Подробнее

СМАЗКА ПРОНИКАЮЩАЯ

ЖИДКИЙ КЛЮЧ

MW-40

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Баллон а/э 140 мл	MW050207	20
Баллон а/э 210 мл	MW050206	12
Баллон а/э 400 мл	MW050204	12

Срок годности 60 месяцев.

- Облегчает процесс разборки заржавевших деталей
- Уменьшает трение
- Устраняет скрип
- Вытесняет влагу
- Смазывает движущиеся детали
- Защищает от коррозии

ОПИСАНИЕ:

MW-40 – универсальная многофункциональная смазка с высокими проникающими свойствами. Она облегчает разборку механизмов и деталей благодаря проникновению даже в самые труднодоступные места. Смазка облегчает разъединение деталей механизмов, глубоко проникает в приржавевшие и прикипевшие соединения, смазывает и восстанавливает подвижность резьбовых соединений. Для удобства и более точного нанесения аэрозольный баллон укомплектован распылительной трубочкой. MW-40 убирает скрип в работе механизмов, смазывает, вытесняет влагу, создает защитную пленку против коррозии. MW-40 не оказывает вредного воздействия на лакокрасочные покрытия, резину, пластмассы. Проникающая смазка является идеальным помощником как при проведении ремонтных работ и эксплуатации авто, так и в домашнем хозяйстве.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Подготовка поверхности: Поверхность очистить от пыли, загрязнений и остатков предыдущего смазочного материала, после чего можно проводить обработку. При высокой степени поражения коррозией разъединяемых деталей удалить грязь и рыхлую ржавчину металлической щеткой. Во избежание попадания следов аэрозоля необходимо защищать поверхности, не подлежащие обработке.

Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха от +10°С до +30°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при комнатной температуре в течение не менее 2 часов. Перед использованием хорошо встряхнуть баллон. Распылить средство на обрабатываемые детали. Дать подействовать составу в течение 2–3 минут. При необходимости обработку проводить в несколько этапов. Для труднодоступных мест использовать удлинительную трубочку. По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

Подробнее

РАЗМОРАЖИВАТЕЛЬ ЗАМКОВ

НОВИНКА

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Баллон а/э 140 мл	MW071802	20

Срок годности 60 месяцев.

- Снижает риск повреждения замков
- Предотвращает повторное замерзание, не вызывает коррозии
- Безопасен для автомобильной отделки и лакокрасочного покрытия

ОПИСАНИЕ:

Размораживатель замков быстро и эффективно размораживает личинки замков автомобильных дверей, багажника, бытовых замков и другие подвижные соединения, эксплуатируемые при низких температурах. Размораживатель замков помещен в удобную аэрозольную упаковку. Средство обладает хорошей проникающей и размораживающей способностью, снижает риск повреждения замков, предотвращает повторное замерзание, не вызывает коррозии, безопасен для автомобильной отделки и лакокрасочного покрытия и может использоваться для размораживания замков любой модификации.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Перед применением хорошо встряхнуть баллон. Вставить носик-распылитель в личинку замка. Нажать 2-3 раза на баллон. При необходимости повторить процедуру.

Подробнее

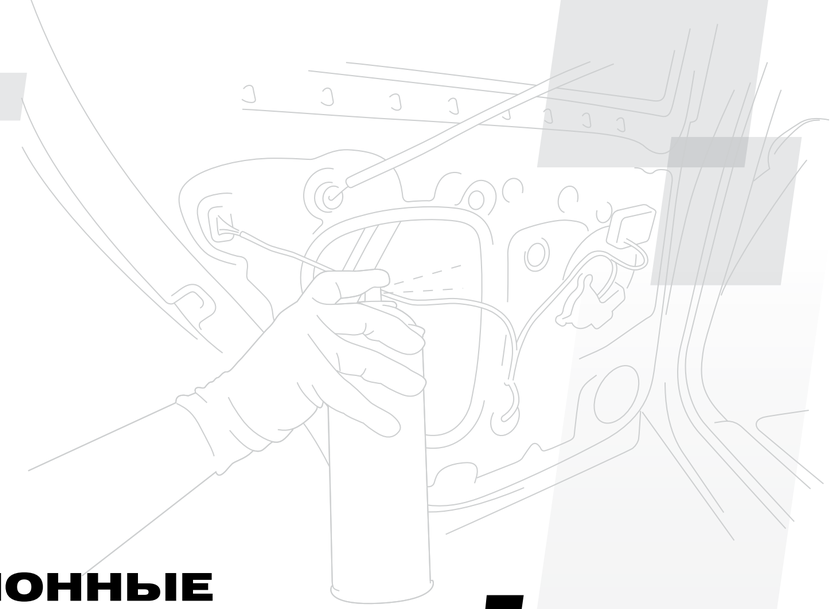
СМАЗКИ
СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MASTERWAX

	Силиконовая	Графитная	Литиевая MW-40	Проникающая	Медная
Вытеснение влаги	+	—	+	+	+
Совместимость с лакокрасочными покрытиями	+	+	+	+	+
Антифрикционные характеристики	—	+	+	—	+
Диапазон рабочих температур	-50 до +200°C	-40 до +60°C	-40 до +120°C	-40 до +60°C	-40 до +1000°C
Назначение	Уход за пластиковыми, резиновыми, металлическими поверхностями. Устраняет скрип дверных петель, уменьшает вероятность заклинивания механизмов	Смазывание резьбовых соединений, ходовых винтов, петель гаражей, домкратов, рессор. Обладает гидрофобными свойствами	Смазывание подшипников, резьбовых соединений, зубчатых и червячных передач	Для облегчения отвинчивания приржавевших деталей, универсальная для различных механизмов	Смазывание резьбовых соединений, работающих при высоких температурах и максимальных нагрузках. Препятствует прикипанию деталей

уровень показателей

\+ Присутствует
— Отсутствует



КОНСЕВАЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

MASTERWAX

ПУШЕЧНОЕ САЛО

ФАСОВКА:

УПАКОВКА	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ, ШТ
Жестяная банка 0,75 кг	MW021001	12
Жестяная банка 1,8 кг	MW021002	6
Полиэтиленовая банка 0,75 кг	MW021004	9
Полиэтиленовая банка 1,8 кг	MW021005	6
Баллон а/э 650 мл	MW021006	12
Баллон а/э 1000 мл	MW021007	12

Срок годности 60 месяцев.

Защита от коррозии

Консервация металлических изделий и механизмов

Водостойкий состав

ДИПЛОМАНТ ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ 2024 КОНКУРСА

ОПИСАНИЕ:

Пушечное сало - консервационный (защитный) состав представляющий собой нефтяное масло, загущённое петролатумом и церезином, с добавлением антикоррозионной присадки. Обладает высокими адгезионными и консервационными свойствами, способностью удерживаться на наклонных и вертикальных поверхностях, водостойкостью, работоспособностью в широком диапазоне температур от -50°С до +50°С. Состав предназначен для защиты от коррозии металлических изделий, консервации металлических изделий и механизмов.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Наносить состав можно при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Обрабатываемую поверхность очистить металлической щеткой от грязи и отслаивающейся ржавчины, обезжирить и, при необходимости, обработать преобразователем ржавчины. Перед применением продукт в жестяной банке разогреть до температуры 50-60°С и тщательно перемешать. Разогрев производить на электроплитке с закрытой спиралью либо на песчаной или водяной бане. Не использовать источники открытого огня. Наносится напылением при помощи специального оборудования, а также кистью или валиком. При закладке на консервацию обработку проводить методом окунания в расплав пушечного сала, для крупных деталей допускается использовать налив. При использовании пушсала в аэрозоле необходимо встряхивать баллон в течение 2-3 минут. Наносить состав в 2–3 слоя с промежуточной сушкой 15 минут. Время пленкообразования 30 минут при температуре 15-25°С.

Подробнее

603016, Нижний Новгород,
ул. Юлиуса Фучика, 8а, оф. 321
Тел. +7(831) 234-25-14,
+7(831) 423-78-67
info@masterwax.ru
www.masterwax